

Produkt-Spezifikation
 Heizöl DIN 51 603-1 EL schwefelarm

Eigenschaften	Einheit	min.	max.	Prüfverfahren
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	-	860	DIN EN ISO 12185
Brennwert	MJ/kg	45,4	-	DIN 51900-1 und DIN 51900-2
Flammpunkt (PM)	°C	über 55	-	DIN EN ISO 2719
Kinematische Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	-	6,0	DIN 51562-1
Cloudpoint	°C	-	3	DIN EN 23015
Filtrierbarkeit (CFPP)				DIN EN 116
bei Cloudpoint = 3°C	°C	-	-12	
bei Cloudpoint = 2°C	°C	-	-11	
bei Cloudpoint ≤ 1 °C	°C	-	-10	
Koksrückstand nach Conradson (von 10 % Destillationsrückstand)	% (m/m)	-	0,3	DIN EN ISO 10370
Schwefelgehalt	mg/kg	-	50	DIN EN ISO 20884
	% (m/m)	-	0,0050	
Aschegehalt	% (m/m)	-	0,01	DIN EN ISO 6245
Wassergehalt	mg/kg	-	200	DIN EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	-	24	DIN EN 12662

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.

Produkt-Spezifikation
DIN EN 590

Eigenschaften	Einheit	min.	max.	Prüfverfahren
Cetanzahl		51,0	-	DIN EN ISO 5165
Cetanindex		46,0	-	DIN EN ISO 4264
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	820	845	DIN EN ISO 3675
Polycyclische aromatische Kohlenwasserstoffe	% (m/m)	-	8	DIN EN 12916
Schwefelgehalt	mg/kg	-	10,0	DIN EN ISO 20884
Flammpunkt	°C	über 55	-	DIN EN ISO 2719
Koksrückstand (von 10 % Destillationsrückstand)	% (m/m)	-	0,30	DIN EN ISO 10370
Aschegehalt	% (m/m)	-	0,01	DIN EN ISO 6245
Wassergehalt	mg/kg	-	200	DIN EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	-	24	DIN EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korr.- Grad	Klasse 1		DIN EN ISO 2160
Oxidationsstabilität	g/m ³	-	25	DIN EN ISO 12205
Oxidationsstabilität	h	20,0		EN 15751
Schmierfähigkeit korrigierter "wear scar diameter" (wsd 1,4) bei 60°C	µm	-	460	DIN ISO 12156-1
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	2,00	4,50	DIN EN ISO 3104
Destillation				DIN EN ISO 3405
% (V/V) aufgefangen bei 250°C	% (V/V)		< 65	
% (V/V) aufgefangen bei 350°C	% (V/V)	85		
95% (V/V) aufgefangen bei	°C		360	
Fettsäure-Methylestergehalt	% (V/V)	-	7,0	EN 14078
Filtrierbarkeit (CFPP)				DIN EN 116
15.04. - 30.09.	°C		0	
01.10. - 15.11.	°C		-10	
16.11. - 28.02. (Schaltjahr 29.02.)	°C		-20	
01.03. - 14.04.	°C		-10	

AVIA DIESEL PLUS enthält darüber hinaus qualitätsverbessernde Zusätze / Additive.

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr.



Produkt-Spezifikation DIN EN 228

Eigenschaften	Einheit	Benzin	Super	Super Plus	Prüfverfahren
Research-Octanzahl (ROZ)		min. 91,0	min. 95,0	min. 98,0	EN ISO 5164
Motor-Octanzahl (MOZ)		min. 82,5	min. 85,0	min. 88,0	EN ISO 5163
Bleigehalt	mg/l	max. 5,0			EN 237
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	720,0 - 775,0			EN ISO 3675
Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10,0			EN ISO 20884
Oxidationsstabilität	min	≥ 360			EN ISO 7536
Abdampfrückstand (gewaschen)	mg / 100ml	max. 5			EN ISO 6246
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korr.-Grad	Klasse 1			EN ISO 2160
Aussehen		klar und trübungsfrei			visuell
Gehalt an Kohlenwasserstoffgruppen					EN 14517
Olefine	% (V/V)	max. 18,0			
Aromaten	% (V/V)	max. 35,0			
Benzolgehalt	% (V/V)	max. 1,00			
Sauerstoffgehalt	% (m/m)	max. 2,7			EN 13132
Gehalt sauerstoffhaltige, organische Verbindungen					EN 13132
Methanol	% (V/V)	max. 3,0			
Ethanol	% (V/V)	max. 5,0			
Iso-propyl-Alkohol	% (V/V)	max. 10,0			
Iso-butyl-Alkohol	% (V/V)	max. 10,0			
Tert-butyl-Alkohol	% (V/V)	max. 7,0			
Ether (5 oder mehr C-Atome)	% (V/V)	max. 15,0			
andere sauerstoffhaltige Verbindungen	% (V/V)	max. 10,0			
Dampfdruck					EN 13016-1
Sommer	kPa	45,0 - 60,0			
Winter / Übergangszeiten	kPa	60,0 - 90,0			
Siedeverlauf					EN ISO 3405:2000
% verdampft bei 70°C (E70)	% (V/V)	Sommer: 20,0 - 48,0 Winter / Übergang: 22,0 - 50,0			
% verdampft bei 100°C (E100)	% (V/V)	46,0 - 71,0			
% verdampft bei 150°C (E150)	% (V/V)	≥ 75,0			
Siedeendpunkt (FBP)	°C	max. 210			
Destillationsrückstand	% (V/V)	max. 2			
Flüchtigkeitskennziffer (VLI) Übergangszeiten 01.10. - 15.11. bzw. 16.03. - 30.04.			max. 1150		

AVIA Ottokraftstoffe enthalten darüber hinaus qualitätsverbessernde Zusätze / Additive.

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr.

Produkt-Spezifikation
E DIN 51626-1

Eigenschaften	Einheit	SUPER E10	Prüfverfahren
Aussehen		klar und trübungsfrei	visuell
Research-Octanzahl (ROZ)		min. 95,0	DIN EN ISO 5164
Motor-Octanzahl (MOZ)		min. 85,0	DIN EN ISO 5163
Bleigehalt	mg/l	max. 5,0	DIN EN 237
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	720,0 - 775,0	DIN EN ISO 12185
Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10,0	DIN EN ISO 20884
Oxidationsstabilität	min	≥ 360	DIN EN ISO 7536
Abdampfrückstand (gewaschen)	mg / 100ml	max. 5	DIN EN ISO 6246
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korr.- Grad	1	DIN EN ISO 2160
Gehalt an Kohlenwasserstoffgruppen			
Olefine	% (V/V)	max. 18,0	DIN EN ISO 22854
Aromaten	% (V/V)	max. 35,0	
Benzolgehalt	% (V/V)	max. 1,00	
Sauerstoffgehalt	% (m/m)	max. 3,7	DIN EN 13132
Gehalt sauerstoffhaltige, organische Verbindungen			
Methanol	% (V/V)	max. 3,0	DIN EN 13132
Ethanol	% (V/V)	max. 10,0	
Isopropylalkohol	% (V/V)	max. 12,0	
Isobutylalkohol	% (V/V)	max. 15,0	
Tert-Butylalkohol	% (V/V)	max. 15,0	
Ether (5 oder mehr C-Atome)	% (V/V)	max. 22,0	
andere sauerstoffhaltige Verbindungen	% (V/V)	max. 15,0	
Dampfdruck			
Sommer (01.05 bis 30.09.)	kPa	45,0 - 60,0	DIN EN 13016-1
Übergangszeitraum (01.10 bis 15.11 und 16.03 bis 30.04)	kPa	45,0 - 90,0	
Winter (16.11 bis 15.03)	kPa	60,0 - 90,0	
Siedeverlauf			
% verdampft bei 70°C (E70)	% (V/V)	Sommer: 20,0 - 48,0	DIN EN ISO 3405
		Übergang: 20,0 - 50,0	
		Winter: 22,0 - 50,0	
% verdampft bei 100°C (E100)	% (V/V)	46,0 - 71,0	
% verdampft bei 150°C (E150)	% (V/V)	≥ 75,0	
Siedepunkt (FBP)	°C	max. 210	
Destillationsrückstand	% (V/V)	max. 2	
Flüchtigkeitskennziffer (VLI) Übergangszeitraum		max. 1150	(Berechnung)

Produkt-Spezifikationen
DIN EN 14 214

Eigenschaften	Einheit	min.	max.	Prüfverfahren
Fettsäure-Methyl-Ester-Gehalt	% (m/m)	96,5	-	EN 14103
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	860	900	EN ISO 12185
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	3,50	5,00	EN I SO 3104
Flammpunkt PM	°C	101	-	EN ISO 2719
Schwefel-Gehalt	mg/kg	-	10,0	EN ISO 20884
Koksrückstand (von 10 % Destillationsrückstand)	% (m/m)	-	0,30	EN ISO 10370
Zündwilligkeit (Cetanzahl)		51,0	-	EN ISO 5165
Asche-Gehalt (Sulfat-Asche)	% (m/m)	-	0,02	ISO 3987
Wassergehalt	mg/kg	-	500	EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	-	24	EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korrosionsgrad	Klasse 1		EN ISO 2160
Oxidationsstabilität, 110°C	Stunden	6,0	-	EN 14112
Säurezahl	mg KOH/g	-	0,50	EN 14104
Iodzahl	g Iod/100g	-	120	EN 14111
Gehalt an Linolensäure-Methylester	% (m/m)	-	12,0	EN 14103
Gehalt an Fettsäure-Methylester mit ≥ 4 Doppelbindungen	% (m/m)	-	1	
Methanol-Gehalt	% (m/m)	-	0,20	EN 14110
Monoglycerid-Gehalt	% (m/m)	-	0,80	EN 14105
Diglycerid-Gehalt	% (m/m)	-	0,20	EN 14105
Triglycerid-Gehalt	% (m/m)	-	0,20	EN 14105
Gehalt an freiem Glycerin	% (m/m)	-	0,02	EN 14105
Gehalt an Gesamt-Glycerin	% (m/m)	-	0,25	EN 14105
Gehalt an Alkali-Metallen (Na+K)	mg/kg	-	5,0	EN 14108
Gehalt an Erdalkali-Metallen (Ca+Mg)	mg/kg	-	5,0	EN 14538
Phosphor-Gehalt	mg/kg	-	4,0	EN 14107
Filtrierbarkeit (CFPP)				EN 116
15.04. - 30.09.	°C		0	
01.10. - 15.11.	°C		-10	
16.11. - 28.02. (Schaltjahr 29.02.)	°C		-20	
01.03. - 14.04.	°C		-10	

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr.